

Herausforderung 3:

Präzision sichern. Nacharbeit vermeiden

Höchste Präzision ab dem ersten Teil. Kein Ausschuss. Keine Diskussion.

Wenn Kunden enge Toleranzen verlangen, zählt jeder Hundertstelmillimeter. Gerade bei hochpräzisen Bauteilen kann schon ein kleiner Fehler zu Nacharbeit, Reklamationen oder sogar Verlust des Auftrags führen.

Viele Produktionsleiter kennen das: Mit viel Mühe wird am Endprodukt geschraubt, geschliffen, geprüft – obwohl der Fehler eigentlich schon beim Einspannen passiert ist.

Lösung:

Unsere Vorrichtungen machen komplexe Arbeitsschritte einfach, sicher und wiederholbar.

- ✓ Fehlerquellen werden durch intelligente Führung, Fixierung oder Verriegelung ausgeschlossen.
- ✓ Bedienung ist so gestaltet, dass auch ungelernte Kräfte schnell fehlerfrei arbeiten können.
- ✓ Aufwändige Justierungen oder manuelle Schritte entfallen, das sorgt für konstante Qualität. So schaffen wir Systeme, die sich an den Menschen anpassen, nicht umgekehrt.

Kundenerfolg aus der Praxis:

Ein Zulieferer aus der Präzisionsfertigung hatte regelmäßig Ausschuss wegen minimaler Maßabweichungen bei einem Frästeil. Unsere Lösung: Eine Vorrichtung mit maßgeschneidertem Auflagekonzept und integriertem Nullpunktanschlag. Seitdem: 100 % Gutteile, keine Nacharbeit, keine Diskussionen mehr mit dem Kunden.

Fazit

Präzision ist kein Zufall – sondern das Ergebnis durchdachter Vorrichtungstechnik. Wer Ausschuss vermeidet, spart Zeit, Material, Nerven – und steigert die Marge.